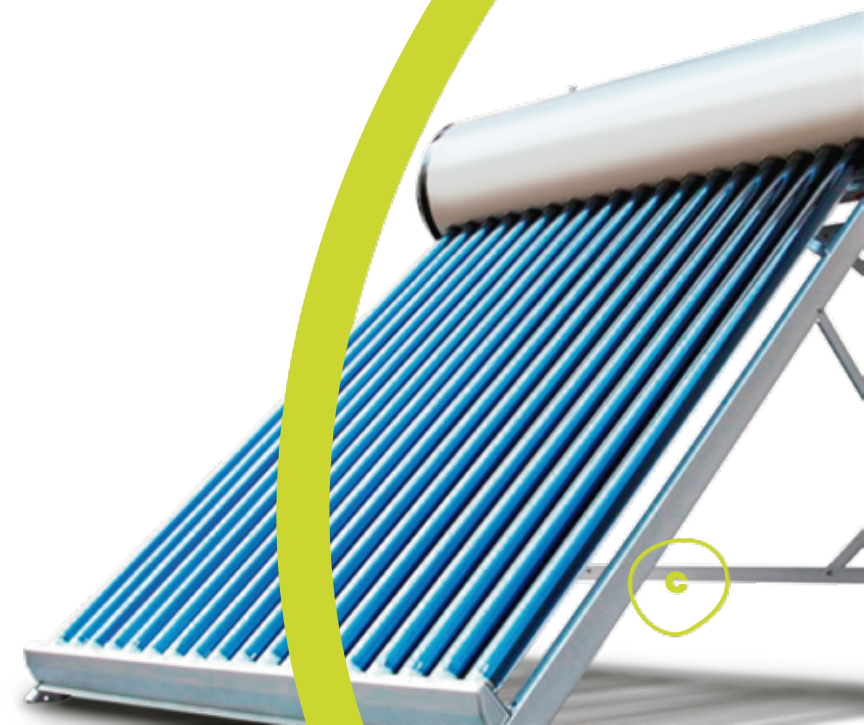


termosolar compacto de acero inox./chapa galvanizada

El componente clave del sistema Termo Solar son los tubos de vidrio al vacío de alta tecnología que absorben no solamente los rayos solares directos (radiación solar directa) sino también el calor del medio ambiente, incluso cuando esta nublado (radiación solar difusa).

CARACTERÍSTICAS VERSIÓN ATMOSFÉRICO

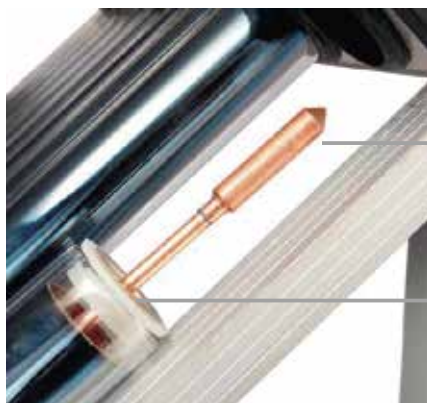
- Tanque exterior de Acero Inoxidable/Chapa Galvanizada de 0.4 mm.
 - Tanque interior de Acero Inoxidable 304 de 0.5 mm.
 - Soportes: Acero Inoxidable 1.5 mm.
 - Preservación de la temperatura 72 horas.
 - Aislante de Tanque Poliuretano Expandido de Alta densidad de 55 mm.
 - Temperaturas promedio Verano 85°C.
 - Temperaturas promedio Invierno 50°C.
 - Dimensiones de los tubos: 58 / 1800 mm.
-
- Tanques de 165/200/240/300 litros.
 - Opcional con Controlador Inteligente, electrobomba de llenado y Calentador eléctrico.



termosolar presurizado heat-pipe.

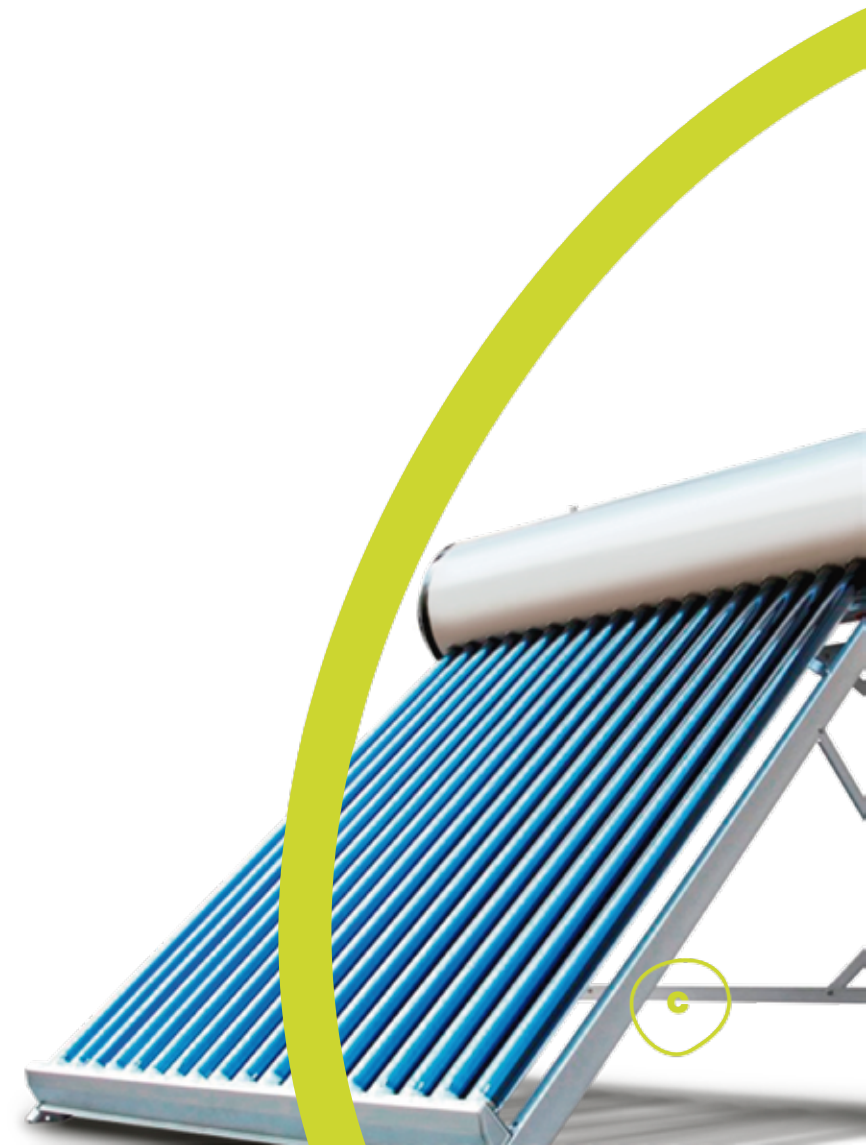
CARACTERÍSTICAS VERSIÓN PRESURIZADO

- Tanque exterior de Aluminio Zinc de 0.4 mm.
 - Tanque interior de Acero Inoxidable 304 de 0.5 mm.
 - Soportes: Chapa Galvanizada con pintura Epoxi.
 - Preservación de la temperatura 72 horas.
 - Aislante de Tanque Poliuretano Expandido de Alta densidad de 55 mm.
 - Temperaturas promedio Verano 85°C.
 - Temperaturas promedio Invierno 50°C.
 - Dimensiones de los tubos: 58 / 1800 mm.
-
- Tanques de 220/280 litros.
 - Opcional con Controlador Inteligente, electrobomba de llenado y Calentador eléctrico.



tubos
de cobre

presurización



funcionamiento.

El componente clave del sistema Termo Solar son los tubos de vidrio al vacío de alta tecnología que absorben no solamente los rayos solares directos (radiación solar directa) sino también el calor del medio ambiente y cuando está nublado (radiación solar difusa). Esto gracias al vacío dentro de él, el cual elimina la pérdida de calor conectivo y conductivo, y calienta el agua que fluye dentro de él.

Los colectores de tubos de vidrio al vacío están hechos de dos tubos en líneas paralelas.

Cada uno consiste en un tubo exterior y uno interior o tubo de absorción que está cubierto con una capa especial que absorbe la energía solar e inhíbe la pérdida de calor radiante.

El tubo exterior esta hecho de borocilicato transparente de alta resistencia capaz de resistir el impacto de un granizo de hasta 2.5 cm de diámetro.



controlador inteligente termosolar.

Diseñado para sistemas solares no presurizados

CARACTERÍSTICAS

- Indicador de temperatura.
- Indicador de nivel de agua.
- Configuración de nivel de agua.
- Configuración manual de llenado.
- Controlador de temperatura de llenado.
- Timer de llenado de agua.
- Llenado automático cuando el tanque esta vacío.
- Programación manual de resistencia eléctrica.
- Programación automática de resistencia eléctrica

DATOS TÉCNICOS

- Dimensiones: 210 mm x 145mm x 40mm
- Consumo de Energía:3W
- Temperatura de trabajo : $\pm 2^{\circ}$ Celsius
- Rango Temperatura de Pantalla: 0a99 C
- Potencia Máxima Salida de Bomba: 800 W
- Cable de Resistencia Eléctrica: 1,5 mm
- Potencia de Resistencia Eléctrica: 1500 W
- DC 12V, AC 220V

